


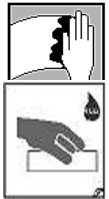
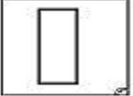

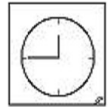


# Flex

## RECUBRIMIENTOS S.A. DE C.V.

FABRICA Y OFICINAS GENERALES  
 DIEGO DIAZ DE BERLANGA N ° 251 FRACC. INDUST. NOGALAR TEL. 83-53-70-00  
 SAN NICOLAS DE LOS GARZA N.L.  
 APDO. POSTAL 227 MONTERREY N.L. 66480

### CARTA TECNICA 5060 PROMOTOR DE ADHERENCIA PARA PARTES PLASTICAS

**Revisión : 8 de enero del 2007**

	DESCRIPCION
	Este producto esta desarrollado para promover la adherencia de los Acabados que se apliquen sobre partes plásticas que llevan los automóviles, como las defensas, facias y partes de repuesto plásticas.
	<p><b>Preparación de la superficie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Lave con agua y detergente la superficie.</li> <li>* Lijese solo ligeramente la superficie con lija No. 600 o más fina en húmedo.</li> <li>* Seque bien la superficie y elimine cualquier traza de polvo o basura adherida.</li> </ul>
  	<p><b>Instrucciones para la aplicación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>*El Promotor de adherencia no necesita ser rebajado o mezclado con otro.</li> <li>*Se aplican dos manos medianas cuidando de cubrir totalmente la superficie.</li> <li>*La presión que se debe usar es de 35 – 40 lb/plg.2.</li> <li>*Dejar pasar 15 minutos antes de aplicar cualquier acabado.</li> <li>*No necesita ser aplicado un Primario sobre este Promotor.</li> </ul>
	<p><b>Limpieza del equipo:</b></p> <p>Lave el equipo usado con thinner standard.</p>
	<p><b>Equipo de seguridad recomendado:</b></p> <p>Mascarilla con cartucho para vapores orgánicos, guantes y lentes.</p>